C+C servis

Partenerul dumneavoastra fidel în lumea schimbătoarelor de căldură

Service-ul schimbătoarelor de căldură în plăci, toate tipurile

Piese de schimb pentru schimbătoarele de căldură în plăci

Diagnostic conductiv privind lipsa de etanșeitate a schimbătoarelor și a tancurilor

Despre noi

Firma a fost fondată în anul 2006 ca societate exclusiv cehă cu sediul în České Budějovice. În baza multor ani de experienţă în acest domeniu, livrăm schimbătoare de căldură în plăci, respectiv piese de schimb pentru schimbătoarele de căldură în plăci, mai ales în domeniile: industria berii, industria zahărului, industria chimică, energetică etc

Livrăm piese de schimb pentru toate tipurile de schimbătoare de căldură în plăci cum sunt, de exemplu, următorii fabricanţi:

- **Alfa Laval**
- **API Schmidt Bretten (Sigma)**
- **APV**
- **Danfoss**
- **Cetetherm**
- **Cipriani**
- **Fischer**
- **Funke**
- **GEA**
- **Kelvion**
- **Nagema**
- **Reheat**
- **Sondex**
- **SPX**
- **Tetra Pack**
- **Thermowave**
- **Tranter**
- **Swep**
- **Vicarb**
- **Zilmet**
- **... etc.**

Livrăm catre beneficiari direct din producţie piese OEM. Ideea principală se bazează pe livrările de material „on-line“ din producţie, ceea ce ne permite respectarea celui mai înalt standard de calitate, o flexibilitate mare sprijinită de cunoştinţe de specialitate, si în principal atingerea unor condiţii de livrare excepţionale. Personalul de specialitate, prin intermediul specialistilor noştri instruiţi, vă va propune cu plăcere optimizarea solutiilor pentru aplicaţii concrete. Pentru industria produselor alimentare, livrăm produsele impreuna cu certificatul privind contactul cu produsul alimentar „FDA“ sau, la cerere, potrivit CE 1935/2004. Service-ul de garanţie şi post garanţie inclusiv proba de presiune, eventual proba cu hidrogen se efectuează în baza cerinţelor clienţilor noştri de către echipa autorizată pentru executarea acestei activităţi.

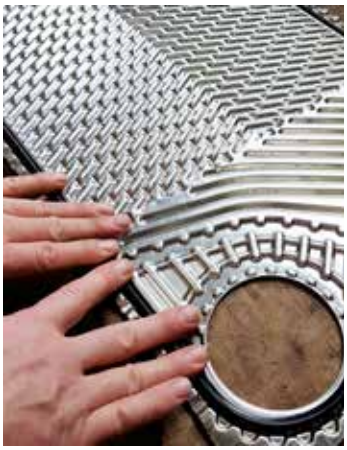
Service-ul schimbătoarelor în plăci

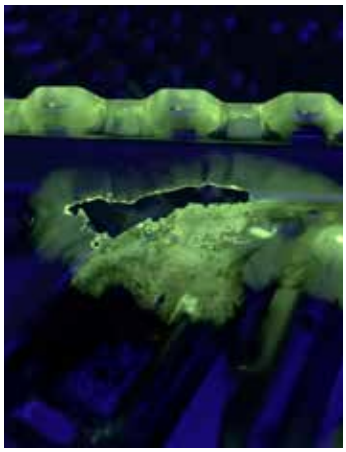
Ocupația noastră principală este service-ul schimbătoarelor în plăci. Service-ul se poate realiza fie pe loc la client (așa-zisul „CIP“ din englezul Cleaning In Place), fie prin aducerea plăcilor la centrul nostru de service pentru tratare, ceea ce este un standard verificat de-a lungul multor ani. Materialul garniturilor livrate și al plăcilor este conform cu aplicația și cerințele clientului în scopul atingerii celei mai lungi durate de viață.Garniturile mecanice respectiv cele lipite direct din producția OEM le livrăm din toate materialele cunoscute cum sunt, de exemplu: NBR, NBR HT, EPDM, EPDM HT sau UHT, Viton, PTFE, CR, FKM etc., inclusiv certificatul de utilizare pentru contactul cu produsul alimentar. În cazul plăcilor deteriorate, acestea sunt înlocuite cu plăci din toate materialele utilizate pentru schimbătoarele în plăci, de exemplu: AISI 304, AISI 316, Titan, Hastelloy, Tantal, Nichel, etc.

Putem asigura:

- Curățarea pe loc (CIP)
- Curățarea plăcilor cu apă/abur fierbinte
- Curatire chimică, adică curățarea plăcilor în soluție acidă sau bazică, în funcție de depunere
- Proba de penetrare a plăcilor
- Proba cu raze UV pentru inspecția micro fisurilor
- Întărirea garniturilor lipite într-o cameră specială - la temperatură și presiune corecte
- Aplicarea garniturii noi

Curățare prin debit – experții o numesc Arnoshting

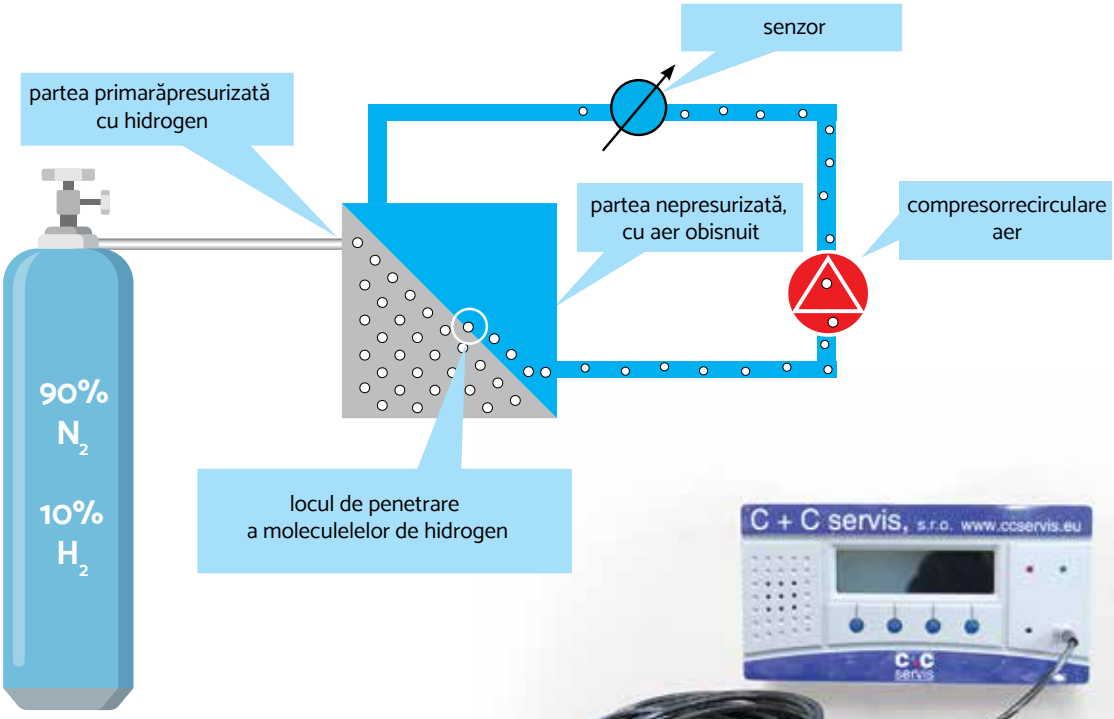




Diagnostic cu hidrogen

Verificarea etanșeității schimbătorului în plăci

Ilustrarea schematică a metodei H2

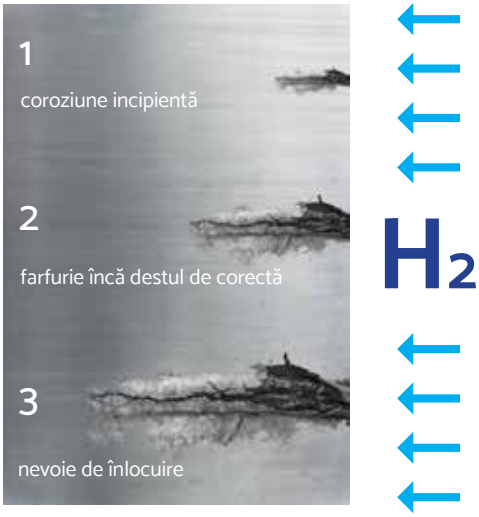


Hydrogen sniffer

Verificarea schimbătoarelor de căldură

Metoda cu hidrogenBaza metodei cu hidrogen este gazul de probă denumit şi gaz de amestec H2 (absolut cea mai mică moleculă din lume!) şi azot N2. Acest gaz este cu totul sigur (ISO 101569), se utilizează şi ca atmosferă de protecţie în cadrul sudării, contra aprinderii - este neinflamabil şi neexploziv. Cu ajutorul acestuia este posibilă căutarea neetanşeităţilor şi efectuarea probei de etanşeitate. Exemple de utilizare: industria farmaceutică (inspecţia bio reactoarelor), industria de automobile (inspecţia blocului motor), industria aeronautică (inspecţia carburanţilor şi a conductelor de frână), medicină (inspecţia inimilor artificiale şi a pompelor de sânge), telecomunicaţii (inspecţia cablurilor pozate sub pământ), industria chimică (inspecţia conductelor de transport) etc.

Detectarea cu hidrogen
a fisurilor pe placă

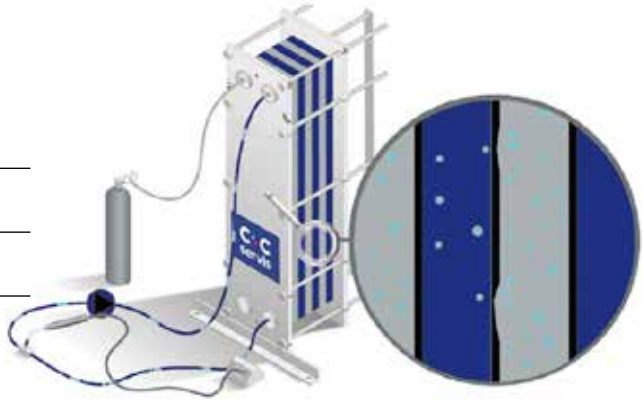


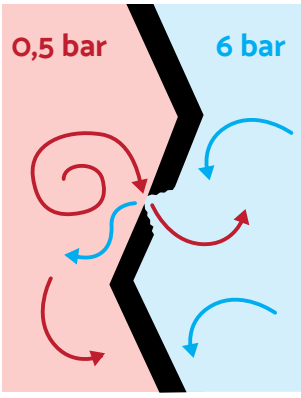
Proces-verbal privind evaluarea testului de scurgere nedorită la schimbătorul de căldurăa

Project: Testul privind scurgerea nedorită din schimbătorul APVN N35, Paster KEG

Quick results

	leakage in	leakage out
Section A	☺	☺
Section B	☺	😐
Section C	☹	☺





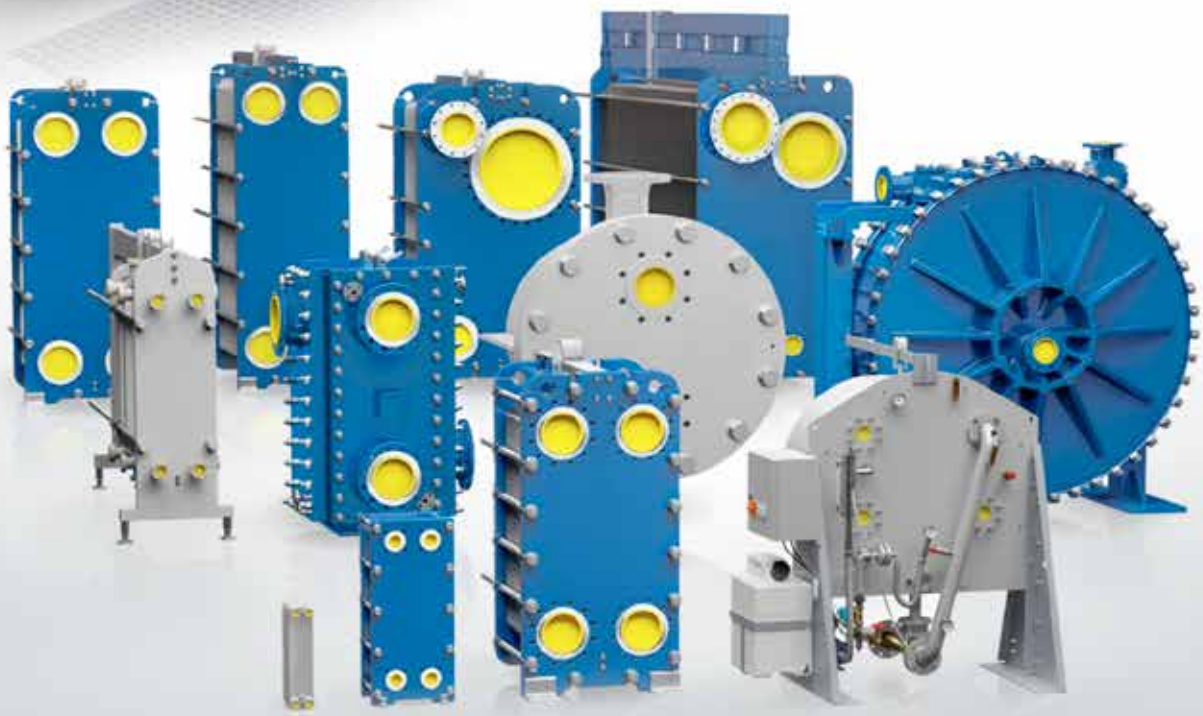
Presiunea osmotică

Este definită, în termeni simpli, ca suprapresiunea cu care este necesar a acţiona asupra soluţiei separate de solventul curat cu ajutorul diafragmei semi permeabile pentru ca nivelurile să se compenseze. În urma unei examinări temeinice, este sigur că, în ciuda scăderii de presiune pozitive, s-ar putea să se ajungă la amestecarea produselor. Acest lucru este posibil datorita presiunii osmotice care este forţa motrice în cazul afectării minore a plăcii, a prezenţei aşa-ziselor orificii ca acul sau a fisurilor microscopice. Cu alte cuvinte, mulţumită fluxului turbulent, în ciuda căderii de presiune pozitive, în zona lipsită de etanşeitate, are întotdeauna loc schimbul de substanţe în ambele sensuri.

C+C servis

Schimbătoare în plăci și tubulare noi

Vom asigura cu plăcere pentru dumneavoastră proiectarea și livrarea noilor schimbătoare în plăci de toate tipurile. Începând cu cele cositorite, continuând cu cele semi sudate, sudate, schimbătoare asamblate standard, schimbătoare tubulare și terminând cu schimbătoarele de tipul Shell și Tube etc. Nu ezitați să ne contactați!



Proiecte, calcule, optimizări schimbătoare de căldură

Quotation no.: 427
Item no.: 4

Att: **Ref:**

PHE-Type	S37-FS16-85-TM-LIQUID	**Hot side**	**Cold side**
Flowrate	(kg/h)	20000,00	20000,00
Inlet temperature	(°C)	67,00	23,00
Outlet temperature	(°C)	30,55	59,45
Velocity connection	(m/s)	0,98	0,98
Pressure drop	(bar)	0,49	0,49
Heat exchanged	(kW)	763	
Thermodynamic properties:		**Lait 10**	**Lait 10**
Density	(kg/m³)	1 000,00	1 000,00
Specific heat	(kJ/kg*K)	3,77	3,77
Thermal conductivity	(W/m*K)	0,45	0,45
Mean viscosity	(mPa*s)	1,50	1,50
Wall viscosity	(mPa*s)	1,50	1,50
Fouling factors	(m²*K/kW)		
Dimensioning factor	(%)	0.0	
Inlet branch		B1	F3
Outlet branch		F4	B2
Design of Frame / Plates:			
Plate arrangement (passes*channel)		3 x 14 + 0 x 0	
Plate arrangement (passes*channel)		3 x 14 + 0 x 0	
Number of plates		85	
Effective heat surface	(m²)	33,12	
Overall K-value Duty/Clean	(W/m²*K)	3054 / 3054	
Plate material		0.6 mm AISI 316	
Gasket material / Max. temp.	(°C)	NITRIL HT SONDER LOCK (S) / 140	
Max. design temperature	(°C)	130,00	
Max. Working/test pressure	(bar)	16,00 / 20,80	
Max. Differential pressure	(bar)	16,00	
Frame type / Paint Specification		FS No 2 /	
Connections HOT side	(B1->F4)	3" SMS union	
Connections COLD side	(F3->B2)	3" SMS union	
Liquid volume	(liter)	101	
Frame length	(mm)	1123 Max. No. of Plates 99	
Net weight	(kg)	698	
PRICE EACH			
TERMS OF DELIVERY			
TERMS OF PAYMENT			
DELIVERY TIME			
VALIDITY OF QUOTATION			
DESIGNED BY			
Skid Base (1600x700)			
Accesories:			

Contact

C+C servis, s.r.o.
Za Škardou 949
CZ - 370 06 Srubec u Českých Budějovic
Tel.: +420 387 203 788
GSM: +420 734 693 262
Servis: +420 606 043 158

Nr. de identificare 09217703
CIF: CZ09217703
E-mail: info@ccservis.eu
www.ccservis.eu

Reprezentant de vanzari roman
Mr. Adrian Petrescu +40 770 202 365
E-mail: romania@ccservis.eu